

## Caractéristiques techniques

Portée (en fonction du lase):	1 m - 400 m
Hauteur de la fenêtre de réception :	102,0 mm
Hauteur de l'affichage des nombres :	76,0 mm
Précision (bande zéro, absolu) :	
Fine	1,0 mm
Moyenne	5,0 mm
Calibrage	0,1 mm
Angle de réception :	± 45° minimum
Longueur d'onde de réception :	610 nm ... 900 nm
Volume du signal sonore :	élevé = 100+ dBA faible = 65 dBA
Alimentation :	2 x piles de 1.5 V, AA
Autonomie :	+ de 70 heures
Désactivation automatique :	30 mn
Degré de protection :	étanche à l'eau et à la poussière IP67
Poids sans support :	371 g
Dimensions sans support :	168,0 x 76,0 x 36,0 mm
Température de service :	-20°C ... +60°C
Température de stockage :	-40°C ... +70°C

\*Toutes les données sont indiquées sous réserve de modifications techniques

## Garantie

Trimble garantit le HL450 contre tout vice de matériaux et de fabrication pendant une durée de trois ans. Trimble ou son Centre de Service après-vente agréé réparera ou remplacera à son choix toute pièce défectueuse qui a été signalée pendant la période de garantie. Les frais de déplacement et indemnités journalières, si nécessaires, vers et à partir de l'endroit où les réparations sont effectuées, seront facturés au client au tarif en vigueur. Les clients doivent envoyer le produit chez Trimble ou au Centre de Service agréé le plus proche pour les réparations sous garantie, port payé. Dans les pays possédant des Centres de Service de filiales de Trimble, le produit réparé sera retourné au client, port payé. Toute preuve de négligence, d'utilisation anormale, d'accident ou de toute tentative visant à réparer l'équipement par un quelqu'un autre que du personnel agréé par l'usine en utilisant des pièces Trimble agréées ou recommandées, annulent automatiquement la garantie. Ce qui précède affirme la totale responsabilité de Trimble en ce qui concerne l'achat et l'utilisation de son équipement. Trimble ne sera pas tenu responsable de toute perte conséquente ou dommages conséquents de quelque sorte que ce soit. Cette garantie remplace toutes les autres garanties, sauf ce qui est précisé ci-dessus, y compris une garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, et elles sont ainsi déclinées.

## HL450 Récepteur à affichage numérique Manuel de l'utilisateur



### Déclaration de conformité CEM

Les tests effectués sur ce récepteur ont démontré qu'ils respectent les limites de bruit radio imparties aux équipements numériques de classe B définies dans la réglementation sur les interférences radioélectriques édictées par le Department of Communication canadien et qu'ils respectent la partie 15 des réglementations de la Federal Communication Commission (FCC). Ces limites ont été conçues pour garantir un niveau de protection raisonnable contre des interférences nuisibles à une installation de type résidentiel. Ce récepteur produit des radiofréquences. Si on ne les utilise pas conformément aux instructions, ils peuvent engendrer des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisée. On peut détecter une telle interférence en mettant le récepteur sous tension puis hors tension. Vous êtes invités à essayer d'éliminer les interférences à l'aide d'une ou plusieurs des mesures suivantes:

- Réorienter ou resituer l'antenne de réception.
  - Augmenter la séparation entre le laser et le récepteur.
- Pour davantage d'informations, prenez conseil auprès de votre revendeur ou technicien de radio/télévision expérimenté. ATTENTION: Des altérations ou des modifications au laser qui ne sont pas explicitement approuvées par Trimble peuvent rendre l'agrément d'utilisation de l'équipement nul et non avenu.

### Déclaration de conformité

Application des directive(s) du Conseil Européen:	89/336/CEE
Nom du fabricant:	Trimble Inc.
Adresse du fabricant:	5475 Kellenburger Road Dayton, Ohio 45424-1099 ETATS-UNIS
Adresse du représentant européen:	Trimble GmbH Am Prime Parc 11 65479 Raunheim, Allemagne
Número(s) du modèle:	HL450
Conformité au(x) directive(s):	Directive CE 89/336/CEE utilisant EN55022, EN300-440, EN301-489 et EN61326
Type d'équipement/environnement:	ITE/résidences, commerces & industrie légères

### Notification aux clients européens

Pour les informations concernant le recyclage du produit,  
Veuillez visiter: [www.trimble.com/environment/summary.html](http://www.trimble.com/environment/summary.html)

### Recyclage en Europe

Pour le recyclage de DEEE Trimble  
appelez: +31 497 53 2430, et demandez le  
"le responsable DEEE," ou

expédiez une demande pour les instructions  
de recyclage à:

Trimble Europe BV  
c/o Menlo Worldwide Logistics  
Meerheide 45  
5521 DZ Eersel, NL

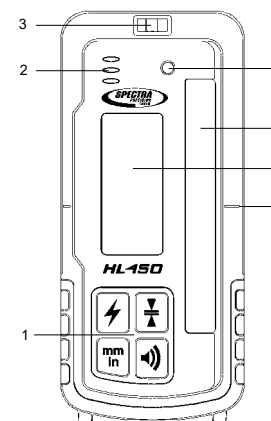


Trimble - Precision Tools  
5475 Kellenburger Road  
Dayton, Ohio 45424-1099  
Etats-Unis  
+1-937-245-5600 Tél.

[www.spectralasers.com](http://www.spectralasers.com)

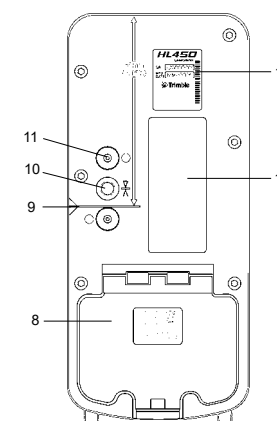


© 2019, Trimble Inc. Tous droits réservés.  
N. de commande 1277-3965B-FR (10/19)



### Vue de devant

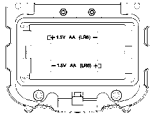
1. Touches
2. Sortie signal sonore
3. Nivelle pour ajuster l'appareil lors de travaux de marquage
4. Capteur stroboscope : empêche les faux signaux causés par les alertes lumineuses flash de véhicules de chantier
5. Champ de réception laser (102,0 mm)
6. LCD avant
7. Marquage central du niveau de consigne (distance de 80,0 mm par rapport au bord supérieur du boîtier)



### Vue arrière

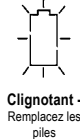
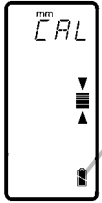
8. Compartiment à piles avec couvercle
9. Encoche pour niveau de consigne (distance de 80,0 mm par rapport au bord supérieur du boîtier)
10. Fixation du support
11. Guidage conique du support
12. Étiquette portant le numéro de l'appareil et le numéro de série
13. LCD arrière

## Insérer les piles

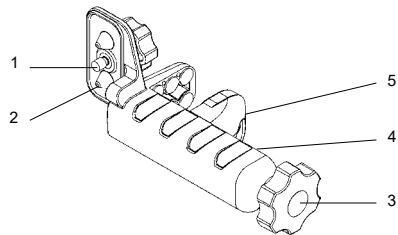


1. Pousser le clip du couvercle du compartiment à piles vers l'extérieur en faisant levier, le déverrouiller et ouvrir le compartiment à piles.
2. Insérer deux piles alcalines de la taille AA. Respecter la polarité !
3. Pour refermer le couvercle, l'enfoncer vers le bas jusqu'à ce qu'il s'enclenche de manière audible.

## État des piles



## Support



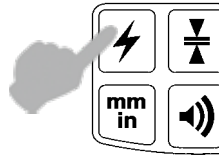
1. Vis - pour fixer le récepteur.
2. Cônes d'ajustement - aident à ajuster le récepteur.
3. Vis d'arrêt de la mire
4. Arête de lecture
5. Mâchoire de serrage coulissante - resserre la mire.

## Étape

## Affichage

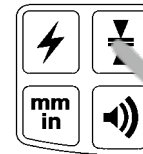
## Remarques

### Activer et désactiver : ON / OFF

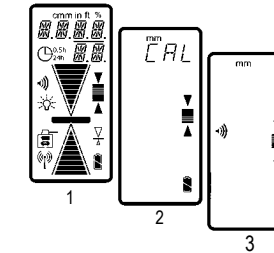


Pressez sur le bouton mettre le récepteur sous tension. Pressez le bouton et maintenez-le enfoncé pendant 2 secondes pour mettre le récepteur hors tension.

### Sélectionner la précision



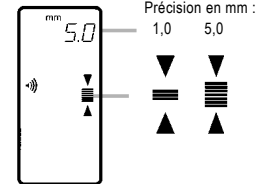
Pour afficher, appuyer une fois.  
Pour modifier, appuyer plusieurs fois.



Phase d'activation :

1. Test volume sonore, DEL et LCD
2. CAL : calibrage (3 sec.)
3. L'appareil peut être utilisé

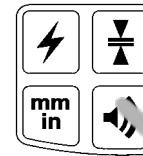
(Si le récepteur se trouve au niveau du plan du laser lors de la phase d'activation, « E200 » s'affiche à l'écran : le récepteur reprend les dernières données de calibrage qui ont été mémorisées.) Sélectionner la précision



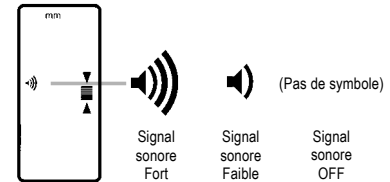
La valeur de précision est indiquée dans l'unité de mesure sélectionnée.

La dernière précision sélectionnée est conservée même après la désactivation et l'activation de l'appareil.

### Régler le volume sonore

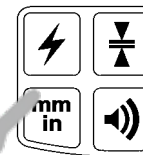


Appuyer pour modifier la valeur.  
(Signal sonore de confirmation)

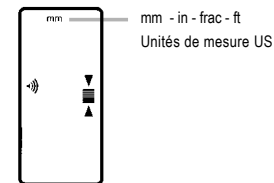


(Pas de symbole) Le dernier volume sonore sélectionné est conservé même après la désactivation et l'activation de l'appareil.

### Changer d'unité de mesure



Pour afficher, appuyer une fois. Pour modifier, appuyer plusieurs fois.



La dernière unité de mesure sélectionnée est conservée même après la désactivation et l'activation de l'appareil. Modifier la luminosité des DEL